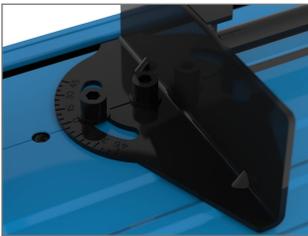


METALL BEARBEITUNG



Trockenschnittverfahren

Einsatzbereich:
Vollmaterial, Rohre
& 4-Kant-Material



Metalltrennscheibe

Schraubstock mit
Spindelarrretierung

schwenkbarer Schraubstock bis 45°
mit Schnellspannvorrichtung

Metalltrennsäge GMT 355-2.2

Art.-Nr.: 40556

GTIN-Code: 4015671231000

- verwendbar für: Vollmaterial, Rohre, 4-Kant-Material,
- Spindelarrretierung,
- Schraubstock mit Schnellarrretierungsvorrichtung
- schwenkbarer Schraubstock bis 45°
- Trockenschnittverfahren, keine Kühlflüssigkeit notwendig
- Inkl. Sicherheitsschalter
- Endanschlag und Längsanschlag
- mit Metalltrennscheibe

Optionales Zubehör:

- # 40541 Metalltrennscheibe 355x25,4

METALL BEARBEITUNG

Technische Daten	
Netzspannung	230 V
Frequenz	50 Hz
Motorleistung (P1)	2,2 kW
Motorleistung (P1)	2200 W
Motordrehzahl	4200 1/min
Schnittleistung Rund bei 90°	125 mm
Schnittleistung Rund bei 45°	100 mm
Schnittleistung Quadrat bei 90°	110 x 110 mm
Schnittleistung Quadrat bei 45°	90 x 90 mm
Schnittleistung Rechteck bei 90°	170 x 100 mm

 16 Stk.

 Nicht vorhanden

 L 550 x B 345 x H 430 mm (VE 1)

 netto / brutto: 15,25 kg / 17,47 kg