



CE



**LEGENDE**  
Fe = Stahl  
Al = Aluminium  
Gu = Guss  
VA = Edelstahl

**MMA**  
Fe Al  
Gu VA

**MIG/MAG**  
Fe Al  
Gu VA

**FLUX**  
Fe Al  
Gu VA

**WIG**  
Fe Al  
Gu VA

Güde Universal Schweiß-Inverter  
UNI-MIG 125 SYN  
Einstiegsklasse 1,4  
Heimwerker  
Praxis  
Prakt. Leistung: sehr gut



Produktseite

## Universalschweißgerät Uni-Mig 125 SYN Art.-Nr.: 20078

- 4 Funktionen MIG/MAG, Elektroden, Fülldraht und WIG (opt.)
- Synergic geregelter Drahtvorschub garantiert beste Schweißergebnisse
- Anti-Stick verhindert das Festkleben der Elektrode am Werkstück
- geeignet für Kunststoffspulen (1 kg)
- Gehäuse aus pulverbeschichtetem Stahlblech
- Thermoüberlastschutz
- 2 m Schlauchpaket
- 1,5 m Massekabel mit Masseklemme
- Elektrodenhalter
- 3 Stromdüsen (0,6/0,8/0,9 mm)
- 1 Gasdüse
- inkl. Schweißschild, Schlackenhammer mit Bürste & 0,45 kg Fülldraht
- ED bei max. Schweißstrom 230 V (MMA/MIG/MAG/WIG): 15%

### Optionales Zubehör:

- # 20038 Schweißwagen
- # 16921 Automatikschweißhelm GSH-TC-2
- # 16922 Automatikschweißhelm GSH-K
- # 16924 Automatikschweißhelm GSH 180-TC-2
- # 16975 Schweißhandschuhe 5-Finger 6120
- # 41690 WIG-Schweißplatzrüstung

### Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Schutzklasse:	I
Schutzart (IP):	21 S
Isolationsklasse:	H
Leerlaufleistung:	36,4 W
Wirkungsgrad:	82 %
max. Netzleistung 230V:	4,06 kVA
Absicherung, träge:	16 A
Leerlaufspannung:	63 V
max. Schweißstrom 230V:	120 A
Regelbereich Schweißstrom:	20-120 A
Anzahl der Schaltstufen:	stufenlos
Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	15 %
empfohlene Materialstärke:	1-8 mm
Drahtstärke (Fülldraht):	0,9 mm
<b>MMA</b>	
Regelbereich Schweißstrom:	20-100 A
Elektrodenstärke:	1,6-3,2 mm
ANTI STICK:	ja
<b>MIG / MAG</b>	
max. Schweißstrom 230V:	120 A
Regelbereich Schweißstrom:	20-120 A
<b>WIG</b>	
Regelbereich Schweißstrom:	20-100 A
Fülldraht-Schweißen:	ja
Länge Schlauchpaket:	2,0 m
Maße LxBxH:	380 x 300 x 285 mm
Nettogewicht:	7,0 kg
Bruttogewicht:	8,5 kg



VE 35



L 375 x B 295 x H 280 mm

GTIN-Code

4015671516831