

PRIMASTER.

7
Jahre
Globus Baumarkt
Garantie
*gemäß unserer Garantiebestimmungen



Akku-Universalpumpe
GRP 3000 PM
EAN 4011458108794



D

EG-Konformitätserklärung

Wir, die Firma T.I.P. Technische Industrie Produkte GmbH, Siemensstr. 17, D-74915 Waibstadt, erklären unter alleiniger Verantwortung, dass die unten genannten Produkte die grundlegenden Anforderungen der nachfolgend aufgeführten EU-Richtlinien - und aller nachfolgenden Änderungen - erfüllen: 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU.

GB

EC declaration of conformity

We, T.I.P. Technische Industrie Produkte GmbH, Siemensstr. 17, D-74915 Waibstadt, declare in our sole responsibility that the products identified below comply with the basic requirements imposed by the EU directives specified below including all subsequent amendments: 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU.

NL

EG-verklaring van overeenstemming

Wij, de firma T.I.P. Technische Industrie Produkte GmbH, Siemensstr. 17, D-74915 Waibstadt, verklaren op eigen verantwoordelijkheid dat de hieronder genoemde producten aan de fundamentele eisen van de hieronder vermelde EU-richtlijnen - en alle navolgende wijzigingen - voldoen: 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU.

Art.:

Akku-Universalpumpe
Battery-powered universal pump

GRP 3000 PM

applied standards/ angewendete Normen:

- EN IEC 55014-1:2021
- EN IEC 55014-2:2021
- EN IEC 61000-6-3:2021
- EN IEC 61000-6-1:2019
- EN 60335-1:2012 + A15:2021
- EN IEC 60335-2-41:2021 + A11:2021
- EN 62233:2008
- EN IEC 63000:2018

Dokumentationsbevollmächtigter:
Documentation Representative:

Ive Gottschalk



T.I.P. Technische Industrie Produkte GmbH
Siemensstraße 17
D-74915 Waibstadt

Telefon: + 49 (0) 7263 / 91 25 0
Telefax + 49 (0) 7263 / 91 25 25
E-Mail: info@tip-pumpen.de



Waibstadt, 02.08.2024
T.I.P. Technische Industrie Produkte GmbH

Ive Gottschalk
- Leiter Produktmanagement -

Liebe Kundin, lieber Kunde,
herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihres neuen Gerätes!
Wir wünschen Ihnen damit viel Freude.

Inhaltsverzeichnis

1.	Allgemeine Sicherheitshinweise.....	1
2.	Technische Daten	2
3.	Einsatzgebiet	2
4.	Lieferumfang	2
5.	Installation und Bedienpanel	3
6.	Stromversorgung	7
7.	Inbetriebnahme	7
8.	Wartung und Hilfe bei Störfällen	7
9.	Garantie	9
10.	Bestellung von Ersatzteilen.....	9
11.	Service.....	9

1. Allgemeine Sicherheitshinweise

Lesen Sie diese Gebrauchsanweisung bitte sorgfältig durch und machen sich mit den Bedienelementen und dem ordnungsgemäßen Gebrauch dieses Produktes vertraut. Wir haften nicht für Schäden, die in Folge einer Missachtung von Anweisungen und Vorschriften dieser Gebrauchsanweisung verursacht werden. Schäden in Folge einer Missachtung von Anweisungen und Vorschriften dieser Gebrauchsanweisung fallen nicht unter Garantieleistungen. Bewahren Sie diese Gebrauchsanweisung gut auf und legen sie bei der Weitergabe des Gerätes bei.

Mit dem Inhalt dieser Gebrauchsanweisung nicht vertraute Personen dürfen dieses Gerät nicht benutzen.

Die Pumpe darf nicht von Kindern benutzt werden. Die Pumpe kann von Personen mit reduzierten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und/oder Wissen benutzt werden, wenn sie beaufsichtigt oder bezüglich des sicheren Gebrauchs des Gerätes unterwiesen wurden und die daraus resultierenden Gefahren verstanden haben. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Das Gerät und seine Anschlussleitung sind von Kindern fernzuhalten.

Die Pumpe darf nicht benutzt werden, wenn sich Personen oder Tiere im Wasser aufhalten.

Wenn die Verkabelung dieses Gerätes beschädigt wird, muss sie durch den Hersteller oder seinen Kundendienst oder eine ähnlich qualifizierte Person ersetzt werden, um Gefährdungen zu vermeiden.

Trennen Sie das Gerät von der Batterie und lassen es abkühlen vor Reinigung, Wartung und Lagerung.

Hinweise und Anweisungen mit folgenden Symbolen sind besonders zu beachten:



Eine Missachtung dieser Anweisung ist mit der Gefahr eines Personen- und/oder Sachschadens verbunden.



Eine Missachtung dieser Anweisung ist mit der Gefahr eines elektrischen Schlages verbunden, der zu Personen- und/oder Sachschäden führen kann.

Überprüfen Sie das Gerät auf Transportschäden. Im Falle eines Schadens muss der Einzelhändler unverzüglich - spätestens aber innerhalb von 8 Tagen ab Kaufdatum - benachrichtigt werden.

2. Technische Daten

Modell	GRP 3000 PM
Spannung Akku	40 V DC
Nennleistung	200 Watt
Laufzeit max.	140 Minuten
Schutzart Pumpe/Batteriegarage	IPX8/IPX4
Druckanschluss	AG 26,44 mm (¾ ")
Max. Fördermenge (Q_{max}) ¹⁾	2.200 l/h
Max. Druck	2,2 bar
Max. Förderhöhe nach Modus (H_{max}) ¹⁾	22 m
Max. Eintauchtiefe ∇	2 m
Min. Ansaugniveau	25 mm
Max. Größe der gepumpten Festkörper	2 mm
Max. Temperatur der gepumpten Flüssigkeit (T_{max})	35 °C
Länge Anschlusskabel	2,5 m
Kabelausführung	H05VV-F
Gewicht (netto)	ca. 2,2 kg
Abmessungen (B x T x H)	164 x 134 x 238 mm
Artikel-Nummer	40004

¹⁾ Die angegebenen Maximalleistungen wurden ermittelt bei freiem, unreduziertem Auslass.

3. Einsatzgebiet

Die akkubetriebene GRP 3000 PM ist eine höchst effiziente Elektropumpe zur Förderung von klarem, sauberem oder mäßig verschmutztem Wasser, welches Festkörper bis zu der in den technischen Daten genannten maximalen Größe enthält. Die Pumpe mit ihren überzeugenden Leistungsdaten wurden für vielfältige Zwecke der Be- und Entwässerung und zum Umpumpen von Flüssigkeiten entwickelt.

Zu den typischen Einsatzgebieten der GRP 3000 PM zählen: Auspumpen von Schwimmbecken, Behältern und Zisternen, der Betrieb eines Beregners oder einer Gießbrause.

Dieses Produkt ist für die private Nutzung im häuslichen Bereich und nicht für gewerbliche bzw. industrielle Zwecke oder zum Dauerumwälzbetrieb bestimmt.

Das Gerät ist nicht geeignet für den Einsatz in Schwimmbecken wenn sich Personen im Wasser aufhalten und für den Einbau in das öffentliche Trinkwasserversorgungsnetz.

Die Pumpe ist nicht geeignet zum Betrieb in Tischbrunnen, Aquarien und ähnlichen Einsatzgebieten.



Die Pumpe eignet sich nicht zur Förderung von Salzwasser, Fäkalien, entflammaren, ätzenden, explosiven oder anderen gefährlichen Flüssigkeiten. Die Förderflüssigkeit darf die bei den technischen Daten genannte Höchsttemperatur nicht überschreiten.



In der Pumpe kommen Schmiermittel zum Einsatz, die bei unsachgemäßem Gebrauch oder bei Beschädigungen des Geräts die Förderflüssigkeit verschmutzen können. Die eingesetzten Schmiermittel sind biologisch abbaubar und gesundheitlich unbedenklich.

4. Lieferumfang

Im Lieferumfang dieses Produkts sind enthalten:
Eine Pumpe mit Batteriegarage sowie eine Gebrauchsanweisung.

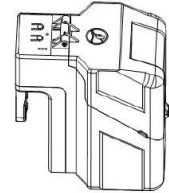
Überprüfen Sie den Lieferumfang auf Vollständigkeit. Je nach Anwendungszweck kann weiteres Zubehör erforderlich sein (siehe Kapitel „Installation“ und „Bestellung von Ersatzteilen“).
Bewahren Sie die Verpackung nach Möglichkeit bis zum Ablauf der Garantiezeit auf.
Entsorgen Sie Verpackungsmaterialien umweltgerecht.

5. Installation und Bedienung

5.1. Allgemeine Hinweise zur Installation



Bevor Sie die Pumpe benutzen, sichern Sie das Batteriefach vollständig durch Schrauben oder ähnliches in vertikaler Position, so dass es nicht herunterfallen oder eintauchen kann, wie in der Abbildung rechts dargestellt.



Die Pumpe und das gesamte Anschlussystem müssen vor Frost geschützt werden.

Alle Anschlussleitungen müssen absolut dicht sein, da undichte Leitungen die Leistung der Pumpe beeinträchtigen und erhebliche Schäden herbeiführen können. Verwenden Sie gegebenenfalls geeignetes Dichtungsmaterial, damit die Montage luftdicht erfolgt.

Vermeiden Sie beim Anziehen von Verschraubungen übermäßige Kraft, die zu Beschädigungen führen kann.

Achten Sie beim Verlegen der Anschlussleitungen darauf, dass kein Gewicht sowie keine Schwingungen oder Spannungen auf die Pumpe einwirken.

5.2. Installation einer Druckleitung

Eine Druckleitung befördert die Flüssigkeit, die gefördert werden soll, von der Pumpe zur Entnahmestelle. Zur Vermeidung von Strömungsverlusten empfiehlt sich die Verwendung einer Druckleitung, die mindestens den gleichen Durchmesser hat wie der Druckanschluss der Pumpe.

Zur Erleichterung der Installation ist im Lieferumfang ein Schnellkupplungsanschlussstück für den direkten Anschluss eines Gartenschlauches enthalten.

5.3. Positionierung der Pumpe

Bei der Positionierung der Pumpe ist darauf zu achten, dass die bei den technischen Daten genannte max. Eintauchtiefe nicht überschritten wird. Desgleichen darf das min. Selbstansaugniveau nicht unterschritten werden. Während des späteren Betriebs darf sich dann der Wasserstand bis zum min. Absaugniveau reduzieren.

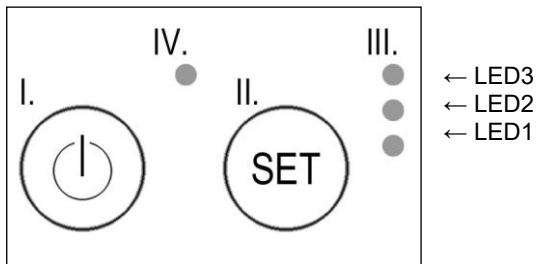
Platzieren Sie die Pumpe auf festen Grund. Stellen Sie die Pumpe nicht direkt auf lose Steine oder Sand. Achten Sie bei der Positionierung unbedingt darauf, dass die Pumpe nicht umfallen oder mit ihren Ansaugöffnungen in den Grund einsinken kann.

Das Ansaugen von Sand, Schlamm oder ähnlichen Stoffen muss vermieden werden.

Zur Positionierung, zum Anheben und Tragen der Pumpe dient ausschließlich der Tragegriff.

Gegebenenfalls ist zum Hinablassen und Hochziehen ein geeignetes Ablassseil zu verwenden, welches am Tragegriff befestigt wird. Zur Positionierung, zum Anheben oder Tragen der Pumpe dürfen keinesfalls der Druckschlauch oder das Anschlusskabel verwendet werden.

5.4 Bedienpanel Batteriegarage



- I. ON/OFF-Knopf
- II. Set-Taste
- III. LED-Indikatoren
- IV. Warnlicht

5.5 Betriebsmodi und Funktionen des Bedienpanels

Die Pumpe verfügt über drei verschiedene Betriebseinstellungen, die sich in Leistung, Stromaufnahme und Laufzeit unterscheiden (basierend auf einem vollständig geladenen 40V 4AH Akku):

Modus	Leistung	Laufzeit	Max. Förderhöhe	Max. Fördermenge
			m	l/h
Maximum	200 W	50 Minuten	22	2200
Balance (Standard)	160 W	70 Minuten	16	1900
Energiesparen	80 W	140 Minuten	8	1500

5.6 Modi

Funktion	Beschreibung	Lichtstatus	Vermerk	Zusatz
Ruhemodus	<p>Installieren Sie den Akku, die Pumpe befindet sich nun im Ruhemodus.</p> <p>Aus dem Ruhemodus drücken Sie den ON/OFF-Knopf, um in den Bereitschaftsmodus zu schalten.</p>	Kein Licht im Ruhemodus	Drücken Sie den ON/OFF-Knopf noch einmal, um in den Arbeitsmodus zu schalten.	<p>Langes Drücken: 3 Sekunden</p> <p>Normales Drücken: 1 Sekunde</p>

Bereitschaftsmodus	<p>Aus dem Bereitschaftsmodus drücken Sie den ON/OFF-Knopf, um in den Arbeitsmodus zu schalten.</p> <p>Aus dem Bereitschaftsmodus drücken Sie den ON/OFF-Knopf zweimal kurz, um in den Ruhemodus zu gelangen.</p> <p>Aus dem Bereitschaftsmodus schaltet die Pumpe nach 5 min automatisch in den Ruhemodus.</p>	<p>Im Ruhemodus leuchtet die der eingestellten Leistung entsprechenden LED grün.</p>	<p>Im Bereitschaftsmodus arbeitet die Pumpe nicht, die LED-Leuchte, die der eingestellten Leistung entspricht, leuchtet grün und schaltet sich nach 5 Minuten automatisch ab.</p>	<p>Drücken Sie im Bereitschaftsmodus die ON/OFF-Taste für 3 Sekunden, um die Leistung einzustellen. Siehe Anleitung zur Leistungseinstellung.</p> <p>Drücken Sie im Bereitschaftsmodus die Set-Taste 3 Sekunden lang, um die Zeit einzustellen. Siehe Anleitung zur Zeiteinstellung.</p>
Betriebsmodus	<p>Drücken Sie im Arbeitsmodus die Taste ON/OFF 3 Sekunden lang, um das Gerät auszuschalten.</p> <p>Drücken Sie im Arbeitsmodus die ON/OFF-Taste, um in den Ruhemodus zu gelangen.</p>	<p>Im Betriebsmodus blinken die LED-Leuchten wie folgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die LED-Leuchte für die eingestellte Leistung blinkt grün, • Die LED-Leuchte für die eingestellte Zeit blinkt blau, • Die LED-Leuchte blinkt abwechselnd grün und blau, wenn die Leistungseinstellung und die Zeiteinstellung auf dem gleichen Niveau sind. 	/	<p>Im Betriebsmodus drücken Sie die ON/OFF-Taste, um in den Bereitschaftsmodus zu gelangen, und drücken Sie die ON/OFF-Taste 3 Sekunden lang, um in den Ruhemodus zu gelangen.</p>
Funktion	Beschreibung	Lichtstatus	Vermerk	Zusatz
Kurzschluss-Schutzeinrichtung	<p>Wenn die Batteriespannung unter die voreingestellte Schutzspannung von 26,5 V sinkt, stoppt die Pumpe, die Warnleuchten leuchten auf und die LED 3 blinkt blau. Die Pumpe geht nach 5 Minuten unter der Schutzspannung in den Ruhemodus über.</p>	<p>Die Warnleuchte leuchtet auf und die LED3 blinkt blau, beide erlöschen nach 5 Minuten.</p>	<p>Das Licht schaltet sich nach 5 Minuten automatisch aus.</p>	/
Überlastungs-schutz	<p>Die Pumpe stoppt nach 5 Sekunden Überlast und geht in den Ruhemodus über, wenn der Akku leer ist.</p>	<p>Die Warnleuchte leuchtet auf und die LED2-Lampe blinkt blau.</p>	<p>Die Lichter schalten sich aus, wenn der Akku leer ist.</p>	/

Leerlaufschutz	Die Pumpe stoppt nach 30 Sekunden Leerlauf.	Die Warnleuchte leuchtet auf & LED1 blinkt blau.	Die Lichter schalten sich aus, wenn der Akku leer ist.	/
Akkuladestandsprüfung	Drücken Sie im Ruhemodus oder Betriebsmodus den Set-Knopf, um den Ladestand des Akkus zu prüfen.	<ul style="list-style-type: none"> • LED1 leuchtet blau: weniger als 33% Füllstand • LED1+LED2 leuchtet blau: 33% -66% Füllstand • LED1+LED2+LED3 leuchtet blau: 66% -100% Füllstand 	Nach der Überprüfung des Akkuladestandes schaltet die Pumpe nach 5 Sekunden wieder in den Betriebs- oder Ruhemodus.	/

5.7 Einstellungen

Leistungseinstellung

Die Leistungseinstellung ist dauerhaft und standardmäßig wirksam, nachdem die Batterie ausgetauscht oder der Stecker eingesteckt/abgezogen wurde. Im Ruhemodus drücken Sie die ON/OFF-Taste, um die Leistung einzustellen. Die LED-Leuchte, die der eingestellten Leistung entspricht, leuchtet grün auf. Diese Leistungseinstellung wird nach 5 Sekunden gespeichert.

Im Betriebsmodus blinkt die LED-Leuchte für die eingestellte Leistung grün, während die LED-Leuchte für die eingestellte Zeit blau blinkt. Wenn die eingestellte Leistung und die eingestellte Zeit auf dem gleichen Niveau sind, blinken die LED-Leuchten abwechselnd grün und blau.

Die Leistungseinstellung bleibt immer standardmäßig wirksam, nachdem die Batterie ausgetauscht oder der Stecker eingesteckt/abgezogen wurde. Die verschiedenen Leistungsstufen und ihre entsprechenden LED-Leuchten sind wie folgt:

- LED 1 leuchtet grün: Energiesparstufe 80W
- LED 2 leuchtet grün: mittlere Stufe 160W (werksseitig voreingestellt=)
- LED 3 leuchtet grün: starke Stufe 200W

Zeiteinstellung

Drücken Sie im Bereitschaftsmodus die Set-Taste für 3 Sekunden, um die Zeit einzustellen. Durch erneutes Drücken der Set-Taste wechseln Sie zwischen den Zeitstufen. Die Zeiteinstellung gilt nur für den aktuellen Batteriebetrieb und wird automatisch nach 5 Sekunden einmalig durchgeführt.

Die verfügbaren Zeiteinstellungen sind:

- 10 Minuten (LED 1 leuchtet blau)
- 30 Minuten (LED 2 leuchtet blau)
- 45 Minuten (LED 3 leuchtet blau)

Beim Einstellen der Zeit leuchtet die LED-Leuchte, die der eingestellten Zeit entspricht, blau auf. Vor oder ohne Zeiteinstellung ist der Akku standardmäßig auf Dauerbetrieb eingestellt.

Im Betriebsmodus blinkt die LED-Leuchte für die eingestellte Leistung grün, während die LED-Leuchte für die eingestellte Zeit blau blinkt. Wenn die eingestellte Leistung und die eingestellte Zeit auf dem gleichen Niveau sind, blinken die LED-Leuchten abwechselnd grün und blau. Bevor die eingestellte Zeit erreicht wird, beginnen alle LED-Leuchten 5 Sekunden vorher blau zu blinken. Die Pumpe stoppt nach 10-maligem Blinken. Nach Ablauf der eingestellten Zeit schaltet sich das Licht aus und die Pumpe stoppt.

6. Stromversorgung

Das Gerät verfügt über eine Batteriegaraage mit einer Aufnahme von 40V-Primaster-Akkus. Anschlusskabel und Batterieaufnahme dürfen nur durch Fachpersonal ausgetauscht werden, um Gefährdungen zu vermeiden. Tragen Sie die Pumpe nicht am Anschlusskabel. Schützen Sie das Anschlusskabel vor Hitze, Öl und scharfen Kanten.



Die bei den technischen Daten genannten Werte müssen dem verwendeten Primaster-Akku entsprechen. Es wird empfohlen, Batterien zu verwenden, die der Norm EN62133 entsprechen. Empfohlene Modelle sind LBA-40240-1, etc.

7. Inbetriebnahme



Während des Betriebs der Pumpe dürfen sich keine Personen im Wasser aufhalten.



Die Pumpe darf nur in dem Leistungsbereich verwendet werden, der auf dem Typenschild genannt ist.



Die Batteriegaraage darf sich auch nicht unter Wasser befinden.



Vermeiden Sie es, in den Schließmechanismus der Batteriegaraage zu greifen, um Handverletzungen zu vermeiden.

Unterziehen Sie die Pumpe vor jeder Benutzung einer Sichtprüfung. Achten Sie auf den festen Sitz aller Schrauben und den einwandfreien Zustand aller Anschlüsse. Eine beschädigte Pumpe darf nicht benutzt werden. Im Schadensfall muss die Pumpe vom Fachservice überprüft werden.

Die Elektropumpen der GRP 3000 PM verfügen über einen integrierten Überlastungsschutz. Bei Überlastung schaltet sich der Motor selbst aus. Mögliche Ursachen und deren Behebung sind im Abschnitt „Wartung und Hilfe bei Störfällen“ genannt.

8. Wartung und Hilfe bei Störfällen



Vor Wartungsarbeiten muss die Pumpe vom Akku getrennt werden. Bei nicht erfolgter Trennung vom Akku besteht u. a. die Gefahr des unbeabsichtigten Startens der Pumpe.



Wir haften nicht für Schäden, die auf unsachgemäßen Reparaturversuchen beruhen. Schäden in Folge unsachgemäßer Reparaturversuche führen zu einem Erlöschen aller Garantieansprüche.

Die Beachtung der für dieses Gerät geltenden Einsatzbedingungen und Anwendungsgebiete reduziert die Gefahr möglicher Betriebsstörungen und trägt dazu bei, die Lebensdauer Ihres Gerätes zu verlängern. Schmirgelnde Stoffe in der Förderflüssigkeit - wie beispielsweise Sand - beschleunigen den Verschleiß und reduzieren das Leistungsvermögen.

Bei sachgemäßer Verwendung ist dieses Gerät wartungsfrei. Gegebenenfalls empfiehlt sich die Reinigung des Bodenfilters von Ablagerungen und Verschmutzungen. Dies kann durch eine Gegenspülung mit klarem Wasser erfolgen, die mit einem Schlauch über den Druckanschluss der Pumpe durchzuführen ist. Jede weitere Demontage und das Ersetzen von Teilen darf nur durch den Hersteller oder einen autorisierten Kundendienst erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden.

Bei Frost kann in der Pumpe befindliches Wasser durch Einfrieren erhebliche Schäden verursachen. Deshalb muss bei Gefriertemperaturen die Pumpe aus der Förderflüssigkeit genommen und vollständig entleert werden. Lagern Sie die Pumpe an einem trockenen, frostsicheren Ort. Überprüfen Sie bei Betriebsstörungen zunächst, ob ein Bedienungsfehler oder eine andere Ursache vorliegt, die nicht auf einen Defekt des Gerätes zurückzuführen ist - wie beispielsweise Stromausfall. In der folgenden Liste sind einige eventuelle Störungen des Geräts, mögliche Ursachen und Tipps zu deren Behebung genannt. Alle genannten Maßnahmen dürfen nur durchgeführt werden, wenn die Pumpe vom Akku getrennt ist. Falls Sie eine Störung nicht selbst beheben können, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst bzw. an Ihre Verkaufsstelle. Beachten Sie bitte unbedingt, dass bei Schäden in Folge unsachgemäßer Reparaturversuche alle Garantieansprüche erlöschen und wir für daraus resultierende Schäden nicht haften.

Störung	Mögliche Ursache	Behebung
1.1 Keine Funktion, wenn der ON/OFF-Knopf gedrückt wurde (kein Licht an) Die Pumpe fördert kein Wasser und das rechte Warnlicht leuchtet so, wie im Folgenden beschrieben: A: Warnlicht+LED3 sind an: Spannung zu gering. B: Warnlicht+LED2 sind an: Überlastungsschutz C: Warnlicht+LED1 sind an: Leerlaufschutz	1. Akku nicht sauber eingesetzt oder leer. 2. Die Bedienknopf ist nicht sensitiv genug oder die Elektronik hat einen Schaden.	1. Entfernen Sie den Akku und laden Sie ihn auf oder ersetzen Sie ihn durch einen neuen, geladenen Akku. Starten Sie die Pumpe neu, nachdem etwaige Blockierungen behoben wurden. 2. ge Neustart, wenn sie sich im Wasser befindet. 3. An den Kundendienst wenden.
2. Der Motor läuft, aber die Pumpe fördert keine Flüssigkeit.	1. Ansaugöffnungen verstopft. 2. Druckleitungsventil verstopft. 3. Die Ansaugöffnung liegt über der Wasseroberfläche und wenn Luft angesaugt wird, verhindert sie das Ansaugen von Wasser. 4. Laufrad defekt.	1. Verstopfungen beseitigen. 2. Öffnen Sie das Druckleitungsventil. 3. Überprüfen, dass das min. Selbstansaugniveau nicht unterschritten ist (Wasserstandshöhe). 4. An den Kundendienst wenden.
3. Die Pumpe bleibt nach einer kurzen Betriebszeit stehen, weil sich der thermische Motorschutz eingeschaltet hat.	1. Der Akku stimmt nicht mit den Angaben in der Bedienungsanleitung überein. 2. Festkörper verstopfen die Pumpe oder Ansaugöffnungen. 3. Flüssigkeit ist zu dickflüssig. 4. Temperatur der Flüssigkeit ist zu hoch. 5. Trockenlauf der Pumpe	1. Kontrollieren, ob der richtige Akku verwendet wurde. 2. Verstopfungen beseitigen. 3. Pumpe nicht geeignet für diese Flüssigkeit. Gegebenenfalls Flüssigkeit verdünnen. 4. Darauf achten, dass die Temperatur der gepumpten Flüssigkeit nicht die maximal gestatteten Werte überschreitet. 5. Ursachen des Trockenlaufs beseitigen.
4. Aussetzende Funktion bzw. unregelmäßiger Betrieb.	1. Festkörper behindern das Laufrad. 2. Siehe Punkt 3.3. 3. Siehe Punkt 3.4. 4. Motor oder Laufrad defekt oder es könnte ein Wackelkontakt zwischen Akku und Motor bestehen.	1. Festkörper entfernen. 2. Siehe Punkt 3.3. 3. Siehe Punkt 3.4. 4. An den Kundendienst wenden.
5. Die Pumpe liefert zu geringe Wassermenge.	1. Spannung zu gering. 2. Leckage in der Auslassleitung. 3. Im Pumpengehäuse befinden sich Fremdkörper, die zu Reibung und Verstopfungen führen. 4. Alterung/Verschleiß nach Langzeitnutzung.	1. Akku laden oder durch Neuen ersetzen. 2. Auslassleitung auf Leckage prüfen. 3. Fremdkörper aus Pumpe entfernen. 4. An den Kundendienst wenden.

9. Garantie

Die Garantiebedingungen des Gerätes finden Sie auf der letzten Seite nach dem Anhang.
Für den Reklamationsfall: Herstelleradresse und Ordnernummer aufbewahren.

10. Bestellung von Ersatzteilen

Die schnellste, einfachste und preiswerteste Möglichkeit, Ersatzteile zu bestellen, erfolgt über das Internet. Die Webseite www.tip-pumpen.de verfügt über einen komfortablen Ersatzteile-Shop, welcher mit wenigen Klicks eine Bestellung ermöglicht. Darüber hinaus veröffentlichen wir dort umfassende Informationen und wertvolle Tipps zu unseren Produkten und Zubehör, stellen neue Geräte vor und präsentieren aktuelle Trends und Innovationen im Bereich Pumpentechnik.

Wenn Sie die Pumpe als Regenfasspumpe einsetzen, können sie Ersatzteile je nach Bedarf bestellen.

11. Service

Bei Garantieanspruch oder Störungen wenden Sie sich bitte an:

T.I.P. Technische Industrie Produkte GmbH
Reparaturservice und Ersatzteilversand
Siemensstraße 17
D-74915 Waibstadt

Tel.: + 49 (0) 7263 / 9125 0
Fax: + 49 (0) 7263 / 9125 25

E-Mail: service@tip-pumpen.de

Eine aktuelle Bedienungsanleitung als PDF-Datei kann bei Bedarf per E-Mail unter:
service@tip-pumpen.de angefordert werden.

Allgemeine Kontaktinformationen:

T.I.P. Technische Industrie Produkte GmbH
Siemensstraße 17
D-74915 Waibstadt
Deutschland

Tel.: + 49 (0) 7263 / 9125 0
Fax: + 49 (0) 7263 / 9125 25
www: www.tip-pumpen.de
E-Mail: service@tip-pumpen.de

Informationen zum Elektro- und Elektronikgerätegesetz 3 (ElektroG3)



Symbolerklärung

Das Symbol des durchgestrichenen Mülleimers besagt, dass dieses Elektro- bzw. Elektronikgerät am Ende seiner Lebensdauer nicht im Hausmüll entsorgt werden darf, sondern vom Endnutzer einer getrennten Sammlung zugeführt werden muss.

Getrennte Erfassung von Altgeräten

Elektro- und Elektronikgeräte, die zu Abfall geworden sind, werden als Altgeräte bezeichnet. Besitzer von Altgeräten haben diese einer, vom unsortierten Siedlungsabfall getrennten, Erfassung zuzuführen. Altgeräte gehören insbesondere nicht in den Hausmüll, sondern in spezielle Sammel- und Rückgabesysteme.

Batterien und Akkus sowie Lampen

Besitzer von Altgeräten haben Altbatterien und Altakkumulatoren, die nicht vom Altgerät umschlossen sind, sowie Lampen, die zerstörungsfrei aus dem Altgerät entnommen werden können, im Regelfall vor der Abgabe an einer Erfassungsstelle vom Altgerät zu trennen. Dies gilt nicht, soweit Altgeräte einer Vorbereitung zur Wiederverwendung unter Beteiligung eines öffentlich-rechtlichen Entsorgungsträgers zugeführt werden.

Möglichkeiten der Rückgabe von Altgeräten

Besitzer von Altgeräten aus privaten Haushalten können diese bei den Sammelstellen der öffentlich-rechtlichen Entsorgungsträger oder bei den von Herstellern oder Vertreibern im Sinne des ElektroG eingerichteten Rücknahmestellen unentgeltlich abgeben. Zur Rückgabe stehen in Ihrer Nähe kostenfreie Sammelstellen für Elektroaltgeräte sowie gegebenenfalls weitere Annahmestellen für die Wiederverwendung der Geräte zur Verfügung. Die Adressen können Sie von Ihrer Stadt- bzw. Kommunalverwaltung erhalten.

Auch Vertreter mit einer Verkaufsfläche für Elektro- und Elektronikgeräte von mindestens 400 Quadratmetern sowie Vertreter von Lebensmitteln mit einer Gesamtverkaufsfläche von mindestens 800 Quadratmetern, die mehrmals im Kalenderjahr oder dauerhaft Elektro- und Elektronikgeräte anbieten und auf dem Markt bereitstellen, sind verpflichtet unentgeltlich alte Elektro- und Elektronikgeräte zurückzunehmen.

Diese müssen bei der Abgabe eines neuen Elektro- oder Elektronikgerätes an einen Endnutzer ein Altgerät des Endnutzers der gleichen Geräteart, das im Wesentlichen die gleichen Funktionen wie das neue Gerät erfüllt, am Ort der Abgabe oder in unmittelbarer Nähe hierzu unentgeltlich zurückzunehmen sowie ohne Kauf eines Elektro- oder Elektronikgerätes auf Verlangen des Endnutzers bis zu drei Altgeräte pro Geräteart, die in keiner äußeren Abmessung größer als 25 Zentimeter sind, im Einzelhandelsgeschäft oder in unmittelbarer Nähe hierzu unentgeltlich zurückzunehmen. Bei einem Vertrieb unter

Verwendung von Fernkommunikationsmitteln gelten als Verkaufsflächen des Vertreibers alle Lager- und Versandflächen.

Datenschutzhinweis

Sofern das alte Elektro- bzw. Elektronikgerät personenbezogene Daten enthält, sind Sie selbst für deren Löschung verantwortlich, bevor Sie es zurückgeben.

Sofern dies ohne Zerstörung des alten Elektro- oder Elektronikgerätes möglich ist, entnehmen Sie diesem bitte alte Batterien oder Akkus sowie Altlampen, bevor sie es zur Entsorgung zurückgeben, und führen diese einer separaten Sammlung zu.

Weitere Informationen

Weitere Informationen zum Elektroggesetz finden Sie auf www.elektroggesetz.de.

Informationen zur Erfüllung der quantitativen Zielvorgaben nach § 10 Abs. 3 ElektroG (Sammelquote) und § 22 Abs. 1 ElektroG (Verwertungsquoten):

Das Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, nukleare Sicherheit und Verbraucherschutz veröffentlicht jährlich ausführliche Daten zu Elektro- und Elektronikgeräten und die in Deutschland erreichten und an die EU-Kommission zu übermittelnden quantitativen Zielvorgaben auf seiner Internetseite:

<https://www.bmuv.de/themen/wasser-ressourcen-abfall/kreislaufwirtschaft/statistiken/elektro-und-elektronikaltgeraete>.

Hinweise zur Abfallvermeidung

Nach den Vorschriften der Richtlinie 2008/98/EU über Abfälle und ihrer Umsetzung in den Gesetzgebungen der Mitgliedstaaten der Europäischen Union haben Maßnahmen der Abfallvermeidung grundsätzlich Vorrang vor Maßnahmen der Abfallbewirtschaftung. Als Maßnahmen der Abfallvermeidung kommen bei Elektro- und Elektronikgeräten insbesondere die Verlängerung ihrer Lebensdauer durch Reparatur defekter Geräte und die Veräußerung funktionstüchtiger gebrauchter Geräte anstelle ihrer Zuführung zur Entsorgung in Betracht. Weitere Informationen enthält das Abfallvermeidungsprogramm des Bundes unter Beteiligung der Länder:

<https://www.bmu.de/publikation/abfallvermeidungsprogramm-des-bundesunter-beteiligung-der-laender/>

Unter der WEEE-Registrierungsnummer **DE 75795775** sind wir bei der Stiftung ElektroAltgeräte Register (ear), Nordostpark 72, 90411 Nürnberg, als Händler und Inverkehrbringer von Elektro- und Elektronikgeräten registriert.

T.I.P. – Technische Industrie Produkte GmbH
Siemensstraße 17 | 74915 Waibstadt | www.tip-pumpen.de

Informationen zum Batteriegesetz 2 - BattG2



Das Symbol des durchgestrichenen Mülleimers auf Batterien oder Akkumulatoren besagt, dass diese am Ende ihrer Lebensdauer nicht im Hausmüll entsorgt werden dürfen. Sofern Batterien oder Akkumulatoren Quecksilber, Cadmium oder Blei enthalten, finden Sie das jeweilige chemische Zeichen (Hg, Cd oder Pb) unterhalb des Symbols des durchgestrichenen Mülleimers. Sie sind gesetzlich verpflichtet, alte Batterien und Akkumulatoren zurückzugeben. Sie können dies kostenfrei im Handelsgeschäft oder bei einer anderen Sammelstelle in Ihrer Nähe tun. Adressen geeigneter Sammelstellen können Sie von Ihrer Stadt- oder Kommunalverwaltung erhalten. Weitere Informationen zum Batteriegesetz finden Sie auch im Internet unter: www.batteriegesetz.de

Bitte prüfen Sie Möglichkeiten, die Batterie, anstatt der Entsorgung einer Wiederverwendung zuzuführen, beispielsweise durch die Rekonditionierung oder die Instandsetzung der Batterie. Batterien können chemische Gefahrstoffe enthalten, die sowohl die Umwelt belasten und die Gesundheit von Menschen und Tieren gefährden. Insbesondere beim Umgang mit lithiumhaltigen Batterien ist Vorsicht geboten, da sich diese zudem bei unsachgemäßer Behandlung leicht entzünden können und Brände verursachen können. Batterien und Akkumulatoren, die in Elektrogeräten enthalten sind und zerstörungsfrei entnommen werden können, müssen getrennt von diesem entsorgt werden.

Dear customer,
Congratulation for buying your new device!
We hope you will enjoy it.

Table of contents

1.	General safety information	1
2.	Range of use	1
3.	Technical Data	2
4.	Scope of delivery	2
5.	Installation	2
6.	Power supply	6
7.	Putting into operation	6
8.	Maintenance and troubleshooting	6
9.	Warranty	7
10.	How to order spare parts.....	8
11.	Service	8

1. General safety information

Please read through these operating instructions carefully and make yourself conversant with the control elements and the proper use of this product. We shall not be liable in the case of damage caused as a result of the nonobservance of instructions and provisions of the present operating instructions. Any damage caused as a result of the nonobservance of the instructions and regulations contained in the present operating instructions shall not be covered by the warranty terms. Please keep these operating instructions in a safe place and hand them on together with the device should you ever dispose of it.

Persons not conversant with the contents of these operating instructions must not use this device.

The pump must not be used by children. The pump may be used by persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and / or knowledge if they have been supervised or instructed in the safe use of the equipment and have understood the resulting hazards. Children are not allowed to play with the device. Keep the appliance and its cord out of reach of children.

The pump must not be used when people or animals are in the water.

If the cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.

Disconnect the device from the battery and allow it to cool down before cleaning, maintenance and storage.

Notes and instructions with the following symbols require particular attention:



Any nonobservance of these instructions involves the danger of bodily harm to people and/or damage to property.



Any nonobservance of this instruction bears the risk of an electrical shock which may cause damage to persons or property.

Please inspect the device for damage occurred during transportation. In case of damage, the retailer has to be informed immediately, at the latest within 8 days after the date of purchase.

2. Range of use

The battery powered GRP 3000 PM is a highly efficient electrical pump for discharging clear, clean or moderately dirty water containing solids up to the maximum size specified in the technical details.

The typical ranges of application of rain-water pumps include: Emptying rain barrels and similar containers, filling watering cans and irrigation using a connected shower head.

This product is intended for private use in the home area and not for commercial or industrial purposes or for continuous circulating.

The device is not suitable for use in swimming pools or for installation in public water mains.

The pump is not suitable for use in table-top fountains, aquariums or similar ranges of use.



The pump is not suited to discharge saltwater, faeces, inflammable, etching, explosive or other hazardous liquids. Please observe the max. temperature of the liquids to be discharged stated in the technical data.



Inside the pump, lubricants are used which may contaminate the liquids being discharged in case of any improper operation or damage of the device. The lubricants used are biologically degradable and non-hazardous to health.

3. Technical Data

Model	GRP 3000 PM
Mains voltage / frequency	40 V DC
Nominal performance	200 Watt
Runtime max.	140 min
Protection type pump/battery garage	IPX8/IPX4
Pressure port	26.44 mm (3/4"), male
Max. flow rate (Q_{max}) ¹⁾	2,200 l/h
Max. pressure	2,2 bar
Max. delivery height (H_{max}) ¹⁾	22 m
Max. submersion depth ∇	2 m
Min. suction level	25 mm
Max. size of the solids being pumped	2 mm
Max. fluid temperature (T_{max})	35 °C
Length of connection cable	2.5 m
Cable type	H05VV-F, 2G1.5mm ²
Weight (net)	~ 2.2 kg
Dimensions (L x D x H)	164 x 134 x 238 mm
Item no.	40004

¹⁾ The values were determined with free, unreduced outlet.

4. Scope of delivery

The scope of delivery of this product includes:
A pump with battery garage and instructions for use.

Check that the scope of delivery is complete. Depending on the intended use, additional accessories may be required (see chapter "Installation" and "Ordering spare parts").

If possible, keep the packaging until the warranty period expires.

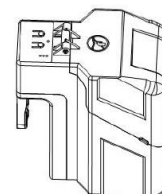
Dispose of packaging materials in an environmentally friendly manner.

5. Installation

5.1. General installation information



Before using the pump, fully secure the battery compartment by screws or the like in vertical position so that it would not fall or submerge, as shown in the picture to the right.





The pump and the entire connection system have to be protected from frost.

All connection lines have to be perfectly tight since leaking lines may affect the performance of the pump and cause considerable damage. If required, please use a suitable sealant to make the installation airtight. When tightening threaded connections, please do not apply excessive force which may cause damage. When laying the connection pipes, you should make sure that the pump is not exposed to any form of weight, vibration or tension.

5.2. Installation of the pressure line

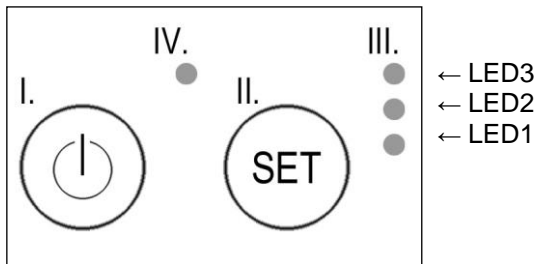
A pressure line transports the liquid to be pumped from the pump to the extraction point. To avoid flow losses, we recommend using a pressure line that has at least the same diameter as the pressure connection of the pump. To make installation easier, a quick coupling connection piece for the direct connection of a garden hose is included in the scope of delivery.

5.3. How to position the pump

When positioning the pump, ensure that the maximum immersion depth specified in the technical data is not exceeded. Similarly, the minimum self-priming level must not be exceeded. During subsequent operation, the water level may then be reduced to the minimum suction level.

Place the pump on solid ground. Do not place the pump directly on loose stones or sand. When positioning the pump, make absolutely sure that it cannot fall over or sink into the ground with its suction openings. Avoid sucking in sand, mud or similar materials. Only use the carrying handle to position, lift and carry the pump. If necessary, a suitable lowering rope attached to the carrying handle must be used to lower and raise the pump. Never use the pressure hose or the connection cable to position, lift or carry the pump.

5.4 Battery garage control panel



- I. ON/OFF button
- II. Set button
- III. LED indicators
- IV. Warning light

5.5 Operating modes and functions of the control panel

The pump has three different operating settings, which differ in terms of power, current consumption and running time (values based on 40V 4AH battery with full power):

Mode	Performance	Runtime	Max. delivery head	Max. flow rate
			m	l/h
Maximum	200 W	50 Minuten	22	2200
Balance (Standard)	160 W	70 Minuten	16	1900
Energy saving	80 W	140 Minuten	8	1500

5.6 Modes

Function	Description	Lightstatus	Remark	Addition
Idle mode	<p>Install the battery, the pump is now in idle mode.</p> <p>From idle mode press the ON/OFF button to switch to standby mode.</p>	No light in idle mode.	/	<p>Long press: 3 seconds</p> <p>Normal press: 1 second</p>
Standby mode	<p>From standby mode press the ON/OFF button to switch to working mode.</p> <p>From standby mode briefly press the ON/OFF button twice to switch to idle mode.</p> <p>From standby mode, the pump automatically switches to sleep mode after 5 min.</p>	In idle mode the LED corresponding to the set power level lights up green.	In standby mode, the pump does not operate.	<p>In standby mode, press the ON/OFF button for 3 seconds in to set the power level. See instructions for power setting.</p> <p>In standby mode, press the Set button for 3 seconds to set the time. See instructions for time setting.</p>
Working mode	<p>In work mode, press the ON/OFF button for 3 seconds to switch off the device.</p> <p>In work mode, press the ON/OFF button to switch to sleep mode.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● The LED light for the set power flashes green, ● The LED light for the set time flashes blue, ● The LED light flashes green and blue alternately when the power setting and the time setting are at the same level. 	/	/

Function	Description	Lightstatus	Remark	Addition
Short-circuit protective device	If the battery voltage falls below the preset protective voltage of 26.5 V, the pump stops, the warning lights illuminate and LED 3 flashes blue. The pump switches off after 5 minutes below the protective voltage, the pump switches into idle mode.	The warning light lights up and LED3 flashes blue, both go out after 5 minutes.	The light switches off automatically after 5 minutes.	/
overload protection device	The pump stops after 5 seconds of overload. The pump switches to idle mode when the battery is empty.	The warning light lights up and the LED2 lamp flashes blue.	The lights switch off when the battery is empty.	/
No-load protection	The pump stops after 30 seconds of idling.	The warning light illuminates & LED1 flashes blue.	The lights switch off when the battery is empty.	/
Battery charge level check	In idle mode or working mode, press the Set button to check the battery charge level.	<ul style="list-style-type: none"> • LED1 lights up blue: less than 33% fill level • LED1+LED2 lights up blue: 33% -66% fill level • LED1+LED2+LED3 lights up blue: 66% -100% fill level 	After checking the battery charge level, the pump switches back to working mode after 5 seconds.	/

5.7 Settings

Power setting

The power setting is permanent and effective by default after the battery has been replaced or the plug has been inserted/removed. In idle mode, press the ON/OFF button to set the power. The LED light corresponding to the set power level lights up green. This power setting is saved after 5 seconds.

In operating mode, the LED light for the set power flashes green, while the LED light for the set time flashes blue. If the set power and the set time are at the same level, the LED lights flash green and blue alternately.

The different power levels and their corresponding LED lights are as follows:

- LED 1 lights up green: energy-saving level 80W
- LED 2 lights up green: medium level 160W (preset at the factory=)
- LED 3 lights up green: high level 200W

Time setting

In standby mode, press the Set button for 3 seconds to set the time. Press the Set button again to switch between the time levels. The time setting only applies to the current battery mode and is automatically carried out once after 5 seconds.

The available time settings are:

- 10 minutes (LED 1 lights up blue)
- 30 minutes (LED 2 lights up blue)
- 45 minutes (LED 3 lights up blue)

When setting the time, the LED corresponding to the set time lights up blue. Before or without time setting, the battery is set to continuous operation by default.

In operating mode, the LED light for the set power flashes green, while the LED light for the set time flashes blue. When the set power and the set time are at the same level, the LED lights flash green and blue alternately. Before the set time is reached, all LED lights start flashing blue 5 seconds beforehand. The pump stops after flashing 10 times. After the set time has elapsed, the light switches off and the pump stops.

6. Power supply

The device has a battery garage with a holder for 40V Primaster rechargeable batteries. The connection cable and battery holder may only be replaced by qualified personnel in order to avoid hazards. Do not carry the pump by the connection cable. Protect the connection cable from heat, oil and sharp edges.



The values specified in the technical data must correspond to the Primaster battery used. It is recommended to use batteries that comply with the EN62133 standard. Recommended models include LBA-40240-1, etc.

7. Putting into operation



Nobody must be in the water while the pump is running.



The pump must only be operated in the performance range indicated on the type plate.



The battery garage also must not be submerged in water.



Please do not reach into the opening & closing area of the battery garage cover to prevent hand injuries.

Visually inspect the pump before each use. Ensure that all screws are tight and that all connections are in perfect condition. A damaged pump must not be used. In the event of damage, the pump must be checked by a specialist service.

The GRP 3000 PM electric pumps have integrated overload motor protection. In the event of an overload, the motor switches itself off. Possible causes and their elimination are listed in the section "Maintenance and assistance in the event of faults".

8. Maintenance and troubleshooting



The pump must be disconnected from the battery before maintenance work. If the pump is not disconnected from the battery, there is a risk of the pump starting unintentionally.



We decline any liability for damage caused by inappropriate repair attempts. Any damage caused by inappropriate repair attempts will void all warranty claims.

Observing the conditions of use and the ranges of application of the present device will reduce the risk of possible operational malfunction and contribute to extend the lifetime of your unit. Sand and other abrasive matters contained in the liquid discharged will speed up the process of wearing and tearing and accelerate the drop in performance.

If the unit is operated properly, it will not require any maintenance. Where applicable, you may clean the bottom filter screen part from sediments and dirt. This can be done by counter-flushing the unit with clear water using a hose to be connected through the pressure port of the pump. To avoid any hazard, any further disassembly as well as the replacement of parts must only be done by the manufacturer or a by an authorised service provider. Water left in the pump may freeze in case of frost and thus cause considerable damage. Therefore, the pump must be removed from the liquid being discharged and fully drained when temperatures are below the freezing point of the liquid. Please store the pump in a dry, frost-protected place.

In the case of malfunction, you should first of all check whether it was caused by an operating error or some other reason which cannot be attributed to a defect of the device - for instance a power failure.

The list below shows some possible malfunctions of the device, possible causes and tips on their elimination. All the measures referred to may only be carried out with the pump being separated from the electrical mains. If you yourself feel unable to eliminate any of these malfunctions, please contact the customer service department or your point of sales. Any repair beyond the scope specified below must only be performed by qualified staff. Please bear in mind that all warranty claims will become void in the case of damage caused by inappropriate repair attempts, and that we decline any liability for any ensuing damage.

MALFUNCTION	POSSIBLE CAUSE	ELIMINATION
1.1 No power when pressing the ON/OFF button (no light on). The pump is not 1.2 discharging any liquid and the right warning light is on as below: A: Warning light+LED3 on: Insufficient voltage B: Warning light+LED2 on: Overload protection C: Warning light+LED1 on: Water shortage protection	1. The battery didn't connect well or no power on battery. 2. The switch button is not sensitive or control board is damaged.	1. Remove battery and recharge it before use or replace with a new powered battery. 2. Restart the pump after solving the blockage problem. 3. Restart when there is water. 4. Please contact the customer service department.
2. The motor is running, but the pump is not discharging any liquid.	1. The intake openings are clogged. 2. The pressure line valve is clogged. 3. The water inlet is higher than the water surface and when air enters the pump housing, water cannot enter it. 4. Impeller damage.	1. Remove possible congestion. 2. Open the pipeline valve. 3. Make sure the pump water inlet is in the water. 4. Please contact the customer service department.
3. The pump stops after a short time of operation because the thermal motor protection feature has triggered.	1. The battery does not correspond to the information given in the manual. 2. Pump or intake openings are blocked by solids. 3. Liquid is too viscous. 4. Temperature of the liquid is too high. 5. Pump is running dry.	1. Please check if the correct battery is used. 2. Remove possible congestion. 3. Pump may not be suitable for this liquid. If feasible, the liquid should be thinned. 4. Make sure that the temperature of the liquid being pumped does not exceed the max. admissible value. 5. Eliminate causes of dry-running.
4. Intermittent or irregular operation.	1. Pump wheel obstructed by solid matters. 2. Refer to section 3.3. 3. Refer to section 3.4. 4. Mains voltage out of tolerance. 5. Motor or pump wheel defective or there may be looseness in the circuit between battery & motor.	1. Remove solids. 2. Refer to section 3.3. 3. Refer to section 3.4. 4. Make sure that mains voltage matches that indicated on the type plate. 5. Please contact the customer service department.
5. Water quantity discharged by pump is inadequate.	1. Insufficient voltage. 2. Leakage in the outlet pipeline. 3. There is debris in the pump housing, causing friction and blockage. 4. Aging and weary parts after long time use.	1. Recharge the battery or replace with a new powered battery. 2. Check for leakage of pipeline. 3. Clean or remove debris inside the pump. 4. Please contact the customer service department.

9. Warranty

The present device was manufactured and inspected according to the latest methods. The seller warrants for faultless material and workmanship in accordance with the legal regulations of the country in which the device was purchased. The warranty period begins with the day of the purchase and is subject to the provisions below:

Within the period of warranty, all defects which are to be attributable to defective materials or manufacturing will be eliminated free of charge. Any complaints are to be reported immediately upon their detection.

The warranty claim becomes void in the case of interventions undertaken by the purchaser or by third parties. Damage resulting from improper handling or operation, incorrect setting-up or storage, inappropriate connection or installation or Acts of God or other external influences are excluded from warranty.

Parts being subject to wear and tear are excluded from warranty.

All parts were manufactured using maximum care and high-quality materials and are designed for a long lifecycle. It should be understood, however, that the wear and tear depends on the kind of use, the intensity of use and the internals of maintenance. Complying with the installation and maintenance information contained in the present operating instructions will therefore considerably contribute to a long lifecycle of these wearing parts.

In case of complaints, we reserve the option of repairing or replacing the defective parts or replace the entire device. Replaced parts will pass into our property.

Claims for liquidated damages are excluded unless they are caused by wilful acts or negligence on the side of the manufacturer.

The warranty does not provide for any claims beyond those referred to above. The warranty claim has to be evidenced by the purchaser in the form of the submission of the sales receipt. The present warranty commitment is valid in the country in which the device was purchased.

Please note:

1. Should your device fail to function properly, please verify first whether an operating error or another cause is present which cannot be attributed to a defect of the device.
2. In case you have to take or send in your defective device for repair, please be sure to enclose the following documents:
 - Sales receipt (sales slip).
 - A description of the occurring defect (a description as accurate as possible will expedite the repair work).
3. In case you have to take or send in your defective device for repair, please remove any attached parts which do not belong to the original condition of the device. If any attached parts of this kind should be missing upon the return of the device, we shall not be liable for them.

10. How to order spare parts

The fastest, most simple and cheapest way of ordering spare parts is through the internet. On our www.tip-pumpen.de website you will find a convenient spare part shop where you can order spare parts with just a couple of clicks. In addition, this is also the place where we publish comprehensive information and valuable tips on our products and accessories, introduce new devices and present current trends and innovations in the range of pump technology.

11. Service

In the case of warranty claims or malfunction, please contact your point of sale.

A current operating manual is available as required as a PDF file via e-mail: service@tip-pumpen.de.

Contact informations:

T.I.P. Technische Industrie Produkte GmbH
Siemensstraße 17
D-74915 Waibstadt
Germany

Tel.: + 49 (0) 7263 / 9125 0
Fax: + 49 (0) 7263 / 9125 25
www: www.tip-pumpen.de
E-Mail: service@tip-pumpen.de



For EC countries only

Please do not dispose of electrical appliances in the regular domestic waste!
According to the European Directive 2012/19/EU regarding waste electrical and electronic equipment and the implementation of that directive into national law, electrical devices have to be collected separately and disposed off in an environmental-suitable manner after the end of their life cycle. Should you have any questions, please contact your local waste disposal company.

Beste klant,
Gefeliciteerd met de aankoop van uw nieuwe apparaat!
We hopen dat u er veel plezier aan zult beleven.

Inhoudsopgave

1.	Algemene veiligheidsinformatie	1
2.	Gebruiks bereik	1
3.	Technische gegevens	2
4.	Leveringsomvang	2
5.	Installatie	2
6.	Stroomvoorziening	6
7.	In gebruik nemen	6
8.	Onderhoud en probleemoplossing	6
9.	Garantie	8
10.	Reserveonderdelen bestellen	8
11.	Service	8

1. Algemene veiligheidsinformatie

Lees deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig door en zorg dat u vertrouwd raakt met de bedieningselementen en het juiste gebruik van dit product. Wij zijn niet aansprakelijk voor schade die ontstaat door het niet naleven van instructies en bepalingen in deze gebruiksaanwijzing. Schade die ontstaat door het niet in acht nemen van de instructies en voorschriften in deze gebruiksaanwijzing valt niet onder de garantievoorwaarden. Bewaar deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig en geef deze bij het apparaat als u het ooit wegdoet.

Personen die de inhoud van deze gebruiksaanwijzing niet kennen, mogen dit apparaat niet gebruiken.

De pomp mag niet door kinderen worden gebruikt. De pomp mag gebruikt worden door personen met verminderde fysieke, zintuiglijke of mentale capaciteiten of gebrek aan ervaring en/of kennis als zij onder toezicht staan of instructies hebben gekregen over het veilige gebruik van de apparatuur en de daaruit voortvloeiende gevaren hebben begrepen. Kinderen mogen niet met het apparaat spelen. Houd het apparaat en het snoer buiten het bereik van kinderen.

De pomp mag niet gebruikt worden als er mensen of dieren in het water zijn.

Als de kabel beschadigd is, moet het door de fabrikant, diens serviceagent of vergelijkbaar gekwalificeerde personen vervangen worden om gevaar te voorkomen.

Ontkoppel het apparaat van de accu en laat het afkoelen voor reiniging, onderhoud en opslag.

Opmerkingen en instructies met de volgende symbolen vereisen bijzondere aandacht:



Bij niet-naleving van deze instructies bestaat gevaar voor lichamelijk letsel voor personen en/of materiële schade.



Bij niet-naleving van deze instructies bestaat het risico op een elektrische schok die schade aan personen of eigendommen kan veroorzaken.

Controleer het apparaat op schade die tijdens het transport is ontstaan. In geval van schade moet de verkoper onmiddellijk op de hoogte worden gebracht, uiterlijk binnen 8 dagen na de aankoopdatum.

2. Gebruiks bereik

De GRP 3000 PM op accu's is een zeer efficiënte elektrische pomp voor het afvoeren van helder, schoon of matig vervuild water met vaste deeltjes tot de maximale grootte die in de technische gegevens wordt vermeld.

Typische toepassingsgebieden van regenwaterpompen zijn onder andere: Legen van regentonnen en soortgelijke containers, vullen van gieters en irrigatie met behulp van een aangesloten douchekop.

Dit product is bedoeld voor privégebruik thuis en niet voor commerciële of industriële doeleinden of voor continue circulatie.

Het apparaat is niet geschikt voor gebruik in zwembaden of voor installatie in openbare waterleidingen.

De pomp is niet geschikt voor gebruik in tafelfontein, aquaria of soortgelijke toepassingen.



De pomp is niet geschikt voor het afvoeren van zout water, fecaliën, ontvlambare, etsende, explosieve of andere gevaarlijke vloeistoffen. Neem de max. temperatuur van de af te voeren vloeistoffen in acht die in de technische gegevens wordt vermeld.



In de pomp worden smeermiddelen gebruikt die de af te voeren vloeistoffen kunnen verontreinigen in geval van onjuiste bediening of beschadiging van het apparaat. De gebruikte smeermiddelen zijn biologisch afbreekbaar en ongevaarlijk voor de gezondheid.

3. Technische gegevens

Model	GRP 3000 PM
Netspanning / frequentie	40 V DC
Nominaal vermogen	200 watt
Looptijd max.	140 min
Beschermingstype pomp/accugarage	IPX8/IPX4
Drukpoort	26,44 mm (3/4"), mannelijk
Max. debiet (Q_{max}) ¹⁾	2.200 l/u
Max. druk	2,2 bar
Max. opvoerhoogte (H_{max}) ¹⁾	22 m
Max. onderdompelingsdiepte ∇	2 m
Min. aanzuighoogte	25 mm
Max. grootte van de te verpompen vaste stoffen	2 mm
Max. vloeistoftemperatuur (T_{max})	35 °C
Lengte aansluitkabel	2,5 m
Type kabel	H05VV-F, 2G1,5mm ²
Gewicht (netto)	~ 2,2 kg
Afmetingen (L x D x H)	164 x 134 x 238 mm
Artikelnr.	40004

¹⁾ De waarden werden bepaald met vrije, niet-gereduceerde uitlaat.

4. Leveringsomvang

De leveringsomvang van dit product omvat:

Een pomp met accugarage en gebruiksaanwijzing.

Controleer of de leveringsomvang compleet is. Afhankelijk van het beoogde gebruik kunnen extra accessoires nodig zijn (zie hoofdstuk "Installatie" en "Onderdelen bestellen").

Bewaar de verpakking, indien mogelijk, tot de garantieperiode is verstreken.

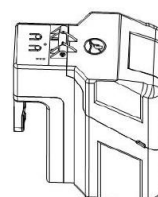
Voer het verpakkingsmateriaal op een milieuvriendelijke manier af.

5. Installatie

5.1. Algemene installatie-informatie



Voordat u de pomp gebruikt, moet u het batterijcompartiment volledig vast met schroeven of iets dergelijks in verticale positie zodat het niet kan vallen of ondergedompeld kan worden, zoals getoond in de afbeelding rechts.





De pomp en het gehele aansluitsysteem moeten tegen vorst beschermd worden.

Alle verbindingleidingen moeten perfect dicht zijn, omdat lekkende leidingen de prestaties van de pomp kunnen beïnvloeden en aanzienlijke schade kunnen veroorzaken. Gebruik, indien nodig, een geschikt afdichtmiddel om de installatie luchtdicht te maken. Oefen bij het vastdraaien van schroefverbindingen geen overmatige kracht uit, want dat kan schade veroorzaken. Bij het leggen van de verbindingleidingen moet u ervoor zorgen dat de pomp niet wordt blootgesteld aan gewicht, trillingen of spanning.

5.2. Installatie van de drukleiding

Een drukleiding transporteert de te verpompen vloeistof van de pomp naar het afnamepunt. Om stromingsverliezen te voorkomen, raden wij aan om een drukleiding te gebruiken die minstens dezelfde diameter heeft als de drukaansluiting van de pomp.

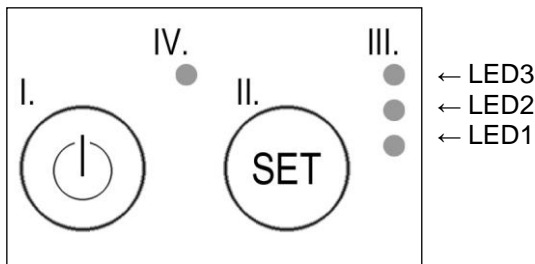
Om de installatie te vergemakkelijken, wordt een snelkoppelingsstuk voor de directe aansluiting van een tuinslang meegeleverd.

5.3. De pomp plaatsen

Zorg er bij het plaatsen van de pomp voor dat de maximale dompeldiepte die in de technische gegevens wordt aangegeven, niet wordt overschreden. Ook het minimale zelfaanzuigende niveau mag niet overschreden worden. Tijdens het volgende gebruik kan het waterniveau dan worden verlaagd tot het minimale aanzuigniveau.

Plaats de pomp op een stevige ondergrond. Plaats de pomp niet direct op losse stenen of zand. Zorg er bij het plaatsen van de pomp absoluut voor dat deze niet kan omvallen of met de aanzuigopeningen in de grond kan zakken. Vermijd het opzuigen van zand, modder of soortgelijke materialen. Gebruik alleen de draagbeugel om de pomp te positioneren, op te tillen en te dragen. Indien nodig moet een geschikt daalkoord dat aan de draagbeugel bevestigd is, gebruikt worden om de pomp te laten zakken en omhoog te brengen. Gebruik nooit de drukslang of de verbindingkabel om de pomp te positioneren, op te tillen of te dragen.

5.4 Bedieningspaneel van de accugarage



- I. AAN/UIT-knop
- II. Instelknop
- III. LED-indicatoren
- IV. Waarschuwinglampje

5.5 Bedrijfsmodi en functies van het bedieningspaneel

De pomp heeft drie verschillende bedrijfsmodi, die verschillen wat betreft vermogen, stroomverbruik en bedrijfstijd (waarden gebaseerd op 40V 4AH accu met vol vermogen):

Modus	Prestatie	Looptijd	Max. opvoerhoogte	Max. debiet
			m	l/u
Maximaal	200 W	50 minuten	22	2200
Balans (Standaard)	160 W	70 minuten	16	1900
Energiebesparing	80 W	140 minuten	8	1500

5.6 Modi

Functie	Beschrijving	Lichtstatus	Opmerking	Toevoeging
Stationaire modus	<p>Installeer de accu, de pomp staat nu in de stationaire modus.</p> <p>Druk vanuit de ruststand op de AAN/UIT-knop om over te schakelen naar de stand-bymodus.</p>	Geen licht in stationaire modus.	/	<p>Lang indrukken: 3 seconden</p> <p>Normaal indrukken: 1 seconde</p>
Stand-bymodus	<p>Vanuit stand-bymodus druk op de AAN/UIT-knop om over te schakelen naar de werkmodus.</p> <p>Vanuit stand-bymodus druk tweemaal kort op de AAN/UIT-knop om over te schakelen naar stationaire modus.</p> <p>Vanuit de stand-bymodus schakelt de pomp na 5 minuten automatisch over naar de sluimermodus.</p>	In de stationaire modus brandt de LED die overeenkomt met het ingestelde energieniveau groen.	In de stand-bymodus werkt de pomp niet.	<p>Druk in stand-by 3 seconden op de AAN/UIT-knop om het vermogensniveau in te stellen.</p> <p>Zie de instructies voor het instellen van het vermogen.</p> <p>Druk in stand-by 3 seconden op de knop Set (Instellen) om de tijd in te stellen.</p> <p>Zie de instructies voor het instellen van de tijd.</p>
Werkmodus	<p>Druk in de werkmodus 3 seconden op de AAN/UIT-knop om het apparaat uit te schakelen.</p> <p>Druk in de werkmodus op de AAN/UIT-knop om over te schakelen naar de sluimermodus.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • het LED-lampje voor het ingestelde vermogen knippert groen, • het LED-lampje voor de ingestelde tijd knippert blauw, • het LED-lampje knippert afwisselend groen en blauw als het ingestelde vermogen en de ingestelde tijd op hetzelfde niveau staan. 	/	/

Functie	Beschrijving	Lichtstatus	Opmerking	Toevoeging
Kortsluitbeveiliging	Als de accuspanning onder de vooraf ingestelde beschermende spanning van 26,5 V komt, stopt de pomp, gaan de waarschuwinglampjes branden en knippert LED 3 blauw. De pomp schakelt uit na 5 minuten onder de beschermende spanning, de pomp schakelt in de stationaire modus.	Het waarschuwinglampje gaat branden en LED3 knippert blauw, beide gaan na 5 minuten uit.	Het lampje schakelt na 5 minuten automatisch uit.	/
overbelastingsbeveiliging	De pomp stopt na 5 seconden overbelasting. De pomp schakelt naar de ruststand als de accu leeg is.	Het waarschuwinglampje gaat branden en het LED2 lampje knippert blauw.	De lampjes gaan uit als de accu leeg is.	/
Beveiliging tegen onbelaste werking	De pomp stopt na 30 seconden stationair draaien.	Het waarschuwinglampje gaat branden & LED1 knippert blauw.	De lampjes gaan uit als de accu leeg is.	/
Opladniveau van de accu controleren	Druk in de stationaire of werkmodus op de knop Set (Instellen) om het oplaadniveau van de accu te controleren.	<ul style="list-style-type: none"> • LED1 brandt blauw: minder dan 33% gevuld • LED1+LED2 brandt blauw: 33% -66% vulniveau • LED1+LED2+LED3 brandt blauw: 66% -100% vulniveau 	Nadat het laadniveau van de accu gecontroleerd is, schakelt de pomp na 5 seconden terug naar de werkmodus.	/

5.7 Instellingen

Vermogen instellen

De stroominstelling is permanent en standaard van kracht nadat de accu is vervangen of de stekker in het stopcontact is gestoken/verwijderd. Druk in de stationaire modus op de AAN/UIT-knop om het vermogen in te stellen. Het LED-lampje dat overeenkomt met het ingestelde vermogen gaat groen branden. Deze instelling wordt na 5 seconden opgeslagen.

In de bedrijfsmodus knippert het LED-lampje voor het ingestelde vermogen groen, terwijl het LED-lampje voor de ingestelde tijd blauw knippert. Als het ingestelde vermogen en de ingestelde tijd op hetzelfde niveau staan, knipperen de LED-lampjes afwisselend groen en blauw.

De verschillende vermogensniveaus en hun bijbehorende LED-lampjes zijn als volgt:

- LED 1 brandt groen: energiebesparend niveau 80W
- LED 2 brandt groen: gemiddeld niveau 160W (vooraf ingesteld in de fabriek=)
- LED 3 brandt groen: hoog niveau 200W

Tijd instellen

Druk in stand-by 3 seconden op de knop Set (Instellen) om de tijd in te stellen. Druk nogmaals op de knop Set (Instellen) om tussen de tijdniveaus te schakelen. De tijdsinstelling geldt alleen voor de huidige accumodus en wordt na 5 seconden automatisch eenmaal uitgevoerd.

De beschikbare tijdsinstellingen zijn:

- 10 minuten (LED 1 brandt blauw)
- 30 minuten (LED 2 brandt blauw)
- 45 minuten (LED 3 brandt blauw)

Bij het instellen van de tijd brandt de LED die overeenkomt met de ingestelde tijd blauw. Voor of zonder het instellen van de tijd is de accu standaard ingesteld op continue werking.

In de bedrijfsmodus knippert het LED-lampje voor het ingestelde vermogen groen, terwijl het LED-lampje voor de ingestelde tijd blauw knippert. Wanneer het ingestelde vermogen en de ingestelde tijd op hetzelfde niveau zijn, knipperen de LED-lampjes afwisselend groen en blauw. Voordat de ingestelde tijd wordt bereikt, beginnen alle LED-lampjes 5 seconden van tevoren blauw te knipperen. De pomp stopt na 10 keer knipperen. Nadat de ingestelde tijd is verstreken, gaat het lampje uit en stopt de pomp.

6. Stroomvoorziening

Het apparaat heeft een accugarage met een houder voor 40V Primaster oplaadbare accu. De aansluitkabel en de accuhouder mogen alleen door gekwalificeerd personeel worden vervangen om gevaren te voorkomen. Draag de pomp niet aan de aansluitkabel. Bescherm de aansluitkabel tegen hitte, olie en scherpe randen.



De waarden in de technische gegevens moeten overeenkomen met de gebruikte Primaster accu.
Het wordt aanbevolen om accu's te gebruiken die voldoen aan de EN62133-norm. Aanbevolen modellen zijn onder andere LBA-40240-1.

7. In gebruik nemen



Niemand mag zich in het water bevinden terwijl de pomp draait.



De pomp mag alleen gebruikt worden in het prestatiebereik dat op het typeplaatje staat aangegeven.



De accugarage mag ook niet ondergedompeld worden in water.



Grijp niet met uw handen in het openings- en sluitingsgedeelte van het deksel van de accugarage om verwondingen aan uw handen te voorkomen.

Inspecteer de pomp visueel voor elk gebruik. Zorg ervoor dat alle schroeven vastzitten en dat alle aansluitingen in perfecte staat zijn. Een beschadigde pomp mag niet gebruikt worden. In geval van schade moet de pomp door een gespecialiseerde dienst worden gecontroleerd.

De GRP 3000 PM elektrische pompen hebben een geïntegreerde motorbeveiliging tegen overbelasting. In geval van overbelasting schakelt de motor zichzelf uit. Mogelijke oorzaken en het verhelpen ervan staan vermeld in het hoofdstuk "Onderhoud en hulp bij storingen".

8. Onderhoud en probleemoplossing



Voor onderhoudswerkzaamheden moet de pomp van de accu worden losgekoppeld. Als de pomp niet van de accu wordt losgekoppeld, bestaat het risico dat de pomp onbedoeld start.



Wij wijzen elke aansprakelijkheid af voor schade veroorzaakt door ondeskundige reparatiepogingen. Schade veroorzaakt door ongepaste reparatiepogingen zal alle garantieclaims tenietdoen.

Als u de gebruiksvoorwaarden en het toepassingsgebied van dit apparaat in acht neemt, vermindert u het risico op mogelijke bedrijfsstoringen en verlengt u de levensduur van uw apparaat. Zand en andere schurende stoffen in de geloosde vloeistof versnellen het slijtageproces en versnellen de afname van de prestaties.

Als het apparaat op de juiste manier wordt gebruikt, heeft het geen onderhoud nodig. Indien van toepassing kunt u het onderste filterzeefgedeelte reinigen van sedimenten en vuil. Dit kunt u doen door het apparaat met helder water door te spoelen met behulp van een slang die via de drukpoort van de pomp wordt aangesloten. Om risico's te voorkomen, mogen verdere demontage en vervanging van onderdelen alleen door de fabrikant of een geautoriseerde servicetechnicus worden uitgevoerd.

Water dat in de pomp achterblijft, kan bij vorst bevroren en zo aanzienlijke schade veroorzaken. Daarom moet de pomp uit de af te voeren vloeistof worden verwijderd en volledig worden afgetapt wanneer de temperatuur onder het vriespunt van de vloeistof ligt. Bewaar de pomp op een droge, vorstvrije plaats.

In het geval van een storing moet u eerst controleren of deze werd veroorzaakt door een bedieningsfout of een andere reden die niet kan worden toegeschreven aan een defect van het apparaat - bijvoorbeeld een stroomstoring.

In de onderstaande lijst staan enkele mogelijke storingen van het apparaat, mogelijke oorzaken en tips om deze te verhelpen. Alle genoemde maatregelen mogen alleen worden uitgevoerd als de pomp is losgekoppeld van het elektriciteitsnet. Als u denkt dat u een van deze storingen niet zelf kunt verhelpen, neem dan contact op met de klantenservice of uw verkooppunt. Reparaties die verder gaan dan de hieronder aangegeven omvang, mogen alleen door gekwalificeerd personeel worden uitgevoerd. Houd er rekening mee dat alle garantieclaims komen te vervallen in het geval van schade die is veroorzaakt door ondeskundige reparatiepogingen, en dat wij elke aansprakelijkheid voor eventuele schade die hieruit voortvloeit afwijzen.

STORING	MOGELIJKE OORZAAK	OPLOSSING
<p>1.1 Geen stroom wanneer u op de AAN/UIT-knop drukt (er brandt geen lampje). De pomp geeft geen vloeistof af en het rechter waarschuwingslampje brandt zoals hieronder:</p> <p>A: Waarschuwinglampje+LED3 aan: Onvoldoende spanning</p> <p>B: Waarschuwinglampje+LED2 aan: Overbelastingsbeveiliging</p> <p>C: Waarschuwinglampje+LED1 aan: Bescherming tegen watertekort</p>	<p>1. De accu is niet goed aangesloten of er staat geen stroom op de accu. 2. De schakelknop is niet gevoelig of de besturingskaart is beschadigd.</p>	<p>1. Verwijder de accu en laad deze op voor gebruik of vervang deze door een nieuwe accu met voeding. 2. Start de pomp opnieuw op nadat het verstoppingsprobleem is opgelost. 3. Start opnieuw op als er water is. 4. Neem contact op met de klantenservice.</p>
<p>2. De motor draait, maar de pomp voert geen vloeistof af.</p>	<p>1. De aanzuigopeningen zijn verstopt. 2. De klep van de drukleiding is verstopt. 3. De waterinlaat is hoger dan het wateroppervlak en als er lucht in het pomphuis komt, kan er geen water in. 4. Schade aan de waaier.</p>	<p>1. Verwijder mogelijke verstopping. 2. Open de klep van de pijpleiding. 3. Controleer of de pomp water in laat. 4. Neem contact op met de klantenservice.</p>
<p>3. De pomp stopt na korte tijd, omdat de thermische motorbeveiliging in werking is getreden.</p>	<p>1. De accu komt niet overeen met de informatie in de handleiding. 2. Pomp of aanzuigopeningen zijn geblokkeerd door vaste deeltjes. 3. Vloeistof is te stroperig. 4. Temperatuur van de vloeistof is te hoog. 5. Pomp loopt droog.</p>	<p>1. Controleer of de juiste accu wordt gebruikt. 2. Verwijder mogelijke verstopping. 3. Pomp is mogelijk niet geschikt voor deze vloeistof. Indien mogelijk moet de vloeistof verdund worden. 4. Zorg ervoor dat de temperatuur van de te verpompen vloeistof de maximaal toegestane waarde niet overschrijdt. 5. Oorzaken van drooglopen wegnemen.</p>
<p>4. Intermitterende of onregelmatige werking.</p>	<p>1. Pompwiel geblokkeerd door vaste stoffen. 2. Zie hoofdstuk 3.3. 3. Zie hoofdstuk 3.4. 4. Netspanning buiten tolerantie. 5. Motor of pompwiel defect of er kan een loszittende verbinding zijn tussen de accu en de motor.</p>	<p>1. Verwijder vaste deeltjes. 2. Zie hoofdstuk 3.3. 3. Zie hoofdstuk 3.4. 4. Zorg ervoor dat de netspanning overeenkomt met de aangegeven spanning op het typeplaatje. 5. Neem contact op met de klantenservice.</p>
<p>5. De hoeveelheid water die door de pomp wordt afgevoerd, is onvoldoende.</p>	<p>1. Onvoldoende spanning. 2. Lekkage in de uitlaatleiding. 3. Er zit vuil in het pomphuis, wat wrijving en verstopping veroorzaakt. 4. Verouderde en versleten onderdelen na langdurig gebruik.</p>	<p>1. Laad de accu op of vervang deze door een nieuwe. 2. Controleer op lekkage van de pijpleiding. 3. Reinig of verwijder vuil in de pomp. 4. Neem contact op met de klantenservice.</p>

9. Garantie

Dit apparaat is vervaardigd en gecontroleerd volgens de nieuwste methoden. De verkoper garandeert onberispelijk materiaal en vakmanschap in overeenstemming met de wettelijke voorschriften van het land waarin het apparaat werd gekocht. De garantieperiode begint op de dag van aankoop en is onderworpen aan de onderstaande bepalingen:

Binnen de garantieperiode worden alle defecten die te wijten zijn aan materiaal- of fabricagefouten kosteloos verholpen. Eventuele klachten moeten onmiddellijk na ontdekking worden gemeld.

De garantieclaim vervalt bij ingrepen door de koper of door derden. Schade als gevolg van onjuiste behandeling of bediening, onjuiste instelling of opslag, onjuiste aansluiting of installatie of overmacht of andere externe invloeden zijn uitgesloten van garantie.

Onderdelen die aan slijtage onderhevig zijn, zijn uitgesloten van garantie.

Alle onderdelen zijn met de grootste zorg en met hoogwaardige materialen vervaardigd en zijn ontworpen voor een lange levensduur. De slijtage is echter afhankelijk van het soort gebruik, de gebruiksfrequentie en het interne onderhoud. Het naleven van de installatie- en onderhoudsinformatie in deze gebruiksaanwijzing zal daarom aanzienlijk bijdragen aan een lange levensduur van deze slijtageonderdelen.

In geval van klachten behouden wij ons de mogelijkheid voor om de defecte onderdelen te repareren of te vervangen, of om het gehele apparaat te vervangen. Vervangen onderdelen worden ons eigendom.

Aanspraken op schadevergoeding zijn uitgesloten, tenzij deze zijn veroorzaakt door opzet of nalatigheid van de fabrikant.

De garantie voorziet niet in claims die verder gaan dan de hierboven vermelde claims. De garantieclaim moet door de koper worden aangetoond door het overleggen van de verkoopbon. Deze garantieverplichting is geldig in het land waar het apparaat is gekocht.

Let op:

1. Mocht uw apparaat niet naar behoren functioneren, controleer dan eerst of er sprake is van een bedieningsfout of een andere oorzaak die niet aan een defect van het apparaat kan worden toegeschreven.
2. Als u uw defecte apparaat voor reparatie moet inleveren of opsturen, zorg er dan voor dat u de volgende documenten meestuurt:
 - Verkoopbon (kassabon).
 - Een beschrijving van het defect (een zo nauwkeurig mogelijke beschrijving zal de reparatie bespoedigen).
3. Als u uw defecte apparaat voor reparatie moet inleveren of opsturen, verwijder dan alle bevestigde onderdelen die niet tot de originele staat van het apparaat behoren. Als dergelijke bevestigde onderdelen ontbreken bij het terugsturen van het apparaat, zijn wij daarvoor niet aansprakelijk.

10. Reserveonderdelen bestellen

De snelste, eenvoudigste en goedkoopste manier om reserveonderdelen te bestellen is via internet. Op onze website www.tip-pumpen.de vindt u een handige shop voor reserveonderdelen waar u met een paar klikken onderdelen kunt bestellen. Daarnaast is dit ook de plek waar wij uitgebreide informatie en waardevolle tips over onze producten en accessoires publiceren, nieuwe apparaten introduceren en actuele trends en innovaties op het gebied van pomptechnologie presenteren.

11. Service

Neem in geval van garantieclaims of storingen contact op met uw verkooppunt.

Een actuele gebruiksaanwijzing is op verzoek verkrijgbaar als PDF-bestand via e-mail: service@tip-pumpen.de.

Contactgegevens:

T.I.P. Technische Industrie Produkte GmbH
Siemensstraße 17
D-74915 Waibstadt
Duitsland

Tel: + 49 (0) 7263 / 9125 0
Fax: + 49 (0) 7263 / 9125 25
www: www.tip-pumpen.de
E-mail: service@tip-pumpen.de



Alleen voor EG-landen

Gooi elektrische apparaten niet bij het normale huisvuil!
Volgens de Europese Richtlijn 2012/19/EU betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur en de omzetting van deze richtlijn in nationale wetgeving, moeten elektrische apparaten apart worden ingezameld en na het einde van hun levenscyclus op een milieuvriendelijke manier worden afgevoerd. Mocht u vragen hebben, neem dan contact op met uw plaatselijke afvalverwerkingsbedrijf.

07/2024



T.I.P. Technische Industrie Produkte GmbH
Siemensstraße 17
D – 74915 Waibstadt / Germany

service@tip-pumpen.de
www.tip-pumpen.de