

METALL IBEARBEITUNG







Dreibackenfutter stufenlose Drehzahlregelung



automatische Vorschubeinrichtung zum Gewindeschneiden

Mini-Drehmaschine GMD 400

Art.-Nr.: 48132 GTIN-Code: 4015671481320

- · Stufenloser Drehzahlregulierung
- · Rechts-/Linkslauf
- · Automatische Vorschubeinrichtung zum Gewindeschneiden
- · Drehmeißelaufnahme 8x8 mm
- · max. Werkstückdurchmesser über Bett: 180 mm
- Werkstückdurchmesser über Planschlitten: 110 mm

Zubehör:

- 9 Wechselzahnränder
- · Gabelschlüssel & Sechskantschlüssel
- ·Ölflasche
- Zentrierspitze
- Dreibackenfutter & Wechselbacken (innen- und außengestuft)





Technische Daten	
Netzspannung	230 V
Frequenz	50 Hz
Schutzklasse	I
Schutzart (IP)	20
Motorleistung (P1)	370 W
Motordrehzahl	0 - 2500 1/min
Spitzenhöhe	90 mm
Spitzenweite	300 mm
Spindelbohrung	20 mm
max. Ø des Werkstücks	180 mm







Nicht vorhanden



L 760 x B 325 x H 335 mm (VE 1)



netto / brutto: 35,12 kg / 37,66 kg