



Produktseite

Kompressor 405/10/50

Art.-Nr.: 50131

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat mit Direktantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- stabile Räder aus Kunststoff
- Doppelfuß mit Gummipuffer sorgt für sicheren Stand

Technische Daten:

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| GTIN: | 4015671226594 |
| Netzspannung: | 230 V |
| Frequenz: | 50 Hz |
| Motorleistung (P1): | 2,2 kW |
| Betriebsart: | S3 50% |
| Schutzklasse: | I |
| Schutzart (IP): | 20 |
| Aggregat: | Ölschmierung |
| Motordrehzahl: | 2850 1/min |
| Ansaugleistung: | 320 l/min |
| eff. Liefermenge 0 bar: | 250 l/min |
| eff. Liefermenge 4 bar: | 210 l/min |
| eff. Liefermenge 7 bar: | 170 l/min |
| max. Druck: | 10 bar |
| Kesselinhalt: | 50 l |
| Anzahl der Zylinder: | 2 |
| Anzahl der Druckluftkupplungen: | 2 |
| Manometer: | 2 |
| Lärmwertangabe LWA: | 95 dB |
| Maße LxBxH: | 680 x 360 x 640 mm |
| Nettogewicht: | 37,2 kg |
| Bruttogewicht: | 41,05 kg |



VE 6



BOX L 760 x B 390 x H 740 mm

GTIN-Code

4015671226594