



Produktseite

## Kompressor 580/10/100 400V

Art.-Nr.: 50073

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz & Nachkühler
- stabile Räder aus Kunststoff & 2 Lenkrollen

### Technische Daten:

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Netzspannung:                   | 400 V      |
| Motorleistung (P1):             | 3,0 kW     |
| Drehzahl des Verdichters:       | 1340 min-1 |
| Ansaugleistung:                 | 480 l/min  |
| eff. Liefermenge 0 bar:         | 400 l/min  |
| max. Druck:                     | 10 bar     |
| Kesselinhalt:                   | 100 l      |
| Anzahl der Zylinder:            | 2-Twin     |
| Anzahl der Druckluftkupplungen: | 2          |
| Manometer:                      | 2          |
| Länge des Anschlusskabels:      | 190 cm     |
| Kabelart:                       | H05RR-F    |
| Lärmwertangabe LWA:             | 96 dB      |

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| Maße LxBxH:    | 1.025 x 465 x 900 mm |
| Nettogewicht:  | 70,3 kg              |
| Bruttogewicht: | 76,83 kg             |



VE 2



L 1.010 x B 410 x H 880 mm

GTIN-Code

4015671500731