



Produktseite

# Hydraulik-Öl HLP 46 5L

Art.-Nr.: 42004

- umweltverträgliches Hydraulik-Öl
- für alle gängigen Hydraulikholzpalter, Palettenhubwagen und Rangierwagenheber

**Technische Daten:**

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Typ des Hydrauliköls: | ISO HLP 46         |
| Inhalt:               | 5 l                |
| Maße LxBxH:           | 175 x 140 x 250 mm |
| Nettogewicht:         | 5 kg               |
| Bruttogewicht:        | 5,2 kg             |



VE 128



L 200 x B 160 x H 250 mm

GTIN-Code

4015671420046